

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки поверочные ШД

Назначение средства измерений

Линейки поверочные типа ШД предназначены для измерения отклонений от прямолинейности и плоскостности в качестве образца плоской поверхности.

Линейки поверочные предназначены для поверочных работ в различных отраслях промышленности.

Описание средства измерений

Линейки поверочные представляют собой линейки с широкой рабочей поверхностью, имеющие двутавровое сечение. На линейки нанесены две риски, расположенные против наивыгоднейших точек опор.



Рисунок 1 – Внешний вид линейки поверочной ШД

Метрологические и технические характеристики

1 Длина, габаритные размеры и массы линеек поверочных приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики						
Длина, мм	630	1000	1600	2000	2500	3000	4000
Габаритные размеры, мм	630×50 ×14	1000×60 ×16	1600×80 ×18	2000×120 ×18	2500×120 ×20	3000×120 ×20	4000×160 ×30
Масса, кг, не более	2,63	5,8	14,8	26,2	39,8	46,6	130

2 Класс точности 1; 2

3 Допуски плоскостности и параллельности рабочих поверхностей линеек приведены в таблице 2.

Таблица 2

Длина, мм	Допуск, мкм			
	плоскостности		параллельности	
	классы точности			
	1	2	1	2
630	8	12	12	20
1000	10	16	16	25
1600	16	25	25	40
2000	20	30	30	50
2500	25	40	40	60

3000	30	50	50	80
4000	40	60	60	100

4 Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды, °С 10–40;
- относительная влажность воздуха, %, не более80

5 Средний полный срок службы, лет, не менее 8

Знак утверждения типа

наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки входят:

- линейка ШД 1 шт.;
- паспорт ШД 630.00 ПС..... 1 шт.

Поверка

осуществляется по МИ 1729-87 «ГСИ. Линейки поверочные. Методика поверки».

При поверке применяются следующие средства измерений:

- линейка металлическая измерительная 1000 мм по ГОСТ 427-75;
- частицы из низкоуглеродистой стали массой не более 0,1.. 0,2 г.;
- профилометр мод. 296 по ГОСТ 19300-86;
- образцы шероховатости по ГОСТ 9378-93;
- угольник типа УП или УШ КТ 1 по ГОСТ 3749-77;
- щупы КТ 2 по ТУ2-034-225-87;
- скоба с отсчетным устройством типа СР с ЦД 0,002 мм по ГОСТ 11098-75;
- гладкий микрометр по ГОСТ 6507-90;
- плита поверочная КТ 0 по ГОСТ 10905-86;
- измерительная головка тип 1ИГ по ТУ 2-034-0221197-013-91;
- приспособление для сличения поверочных линейек;
- твердомер типа ТР 5006 по ТУ 25-7701.0052-88.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методы измерений прямые и указаны в паспорте на линейки поверочные ШД.

Нормативные документы, устанавливающие требования к линейкам поверочным типа ШД

ГОСТ 8026-92 «Линейки поверочные. Технические условия».

МИ 1729-87 «ГСИ. Линейки поверочные. Методика поверки».

Изготовитель

Акционерное общество «Ставропольский инструментальный завод»

(АО"СтИЗ") ИНН 2634012634

адрес: 355035, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15

тел.: (8652) 94-65-68

факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82

e-mail: stizinstrument@mail.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ»

адрес: 355035 г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 7а

тел./факс: (8652) 35-76-19

e-mail: ispcentrcsm@gmail.com

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30056-10 от 20.07.2010 г.

Заместитель

Руководителя Федерального

агентства по техническому

регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. "____" _____ 2015 г.